

SIGMACOVER 510 (SIGMA TCN TIECOAT)

焦油环氧中间漆 510

共 四 页

2005 年 9 月版

简 介

双组份、厚膜型乙烯改性聚胺固化焦油环氧漆

主要性能

- 用于 SIGMACOVER 300 棕色焦油环氧漆上的第二度漆
- 防污漆的连接漆
- 对被化学物质污染的水有良好抗性
- 能在低温下施工和固化（只要基底无冰，施工温度可低至-5℃）
- 耐磨性好
- 喷漆重迭处厚度达 250 微米而无流挂

颜色与光泽

黑色 - 蛋壳光

基本数据 (20℃)

(1 克/厘米³ = 8.25 磅/美加仑, 1 米²/升 = 40.7 英尺² /美加仑)
(混合产品数据)

比 重

1.4 克/厘米³

体积固体含量

65% ±2%

挥发性有机成份 (VOC):

最大 260 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)
最大 366 克/升 (约 3.1 磅/加仑)

推荐干膜厚度

75-150 微米, 根据不同配套

理论涂布率

8.7 米²/升, 75 微米厚; 4.3 米²/升, 150 微米厚*

表干时间

3 小时

覆涂间隔

最小: 6 小时*

最大: 5 天*

完全固化

7 天 *

贮藏有效期

(成份数据)

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

闪 点

基料 30℃, 固化剂 26℃

推荐基底

状况与温度

- 前涂层: 干燥, 除去所有污物
- 为达到最大抗化学物质与机械影响的性能, 施工与固化时温度需高于 5℃
- 施工温度可以低至-5℃, 但固化达到一定硬度的时间相对长些, 当温度升高时才达到完全固化
- 基底温度至少高于露点 3℃

系统详述

船舶

系统表 3101

SIGMACOVER 510 (SIGMA TCN TIECOAT)

焦油环氧中间漆 510

使用说明	混合体积比 基料: 固化剂 = 89 : 11 — 基料与固化剂混合温度需高于 15℃, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度 — 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢 — 稀释剂应在组份混合后加
熟化时间	使用前所需最少熟化时间 15℃ 30 分钟 20℃ 15 分钟 25℃ 10 分钟 当施工温度低于 5℃时: 60 分钟
混合后使用期	6 小时 (20℃) *
无气喷涂	
推荐稀释剂	稀释剂 91-79
稀释剂体积	0-10%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	约 0.48-0.58 毫米(0.019-0.023 英寸)
喷出压力	15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸 ²)
刷涂/辊涂	只作局部修补和小块修补
推荐稀释剂	稀释剂 91-79
稀释剂体积	0-5%
工具清洗	稀释剂 90-53
安全防范	涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据 这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	8.7	5.2	4.3
干膜厚度(微米)	75	125	150
刷涂时, 最大干膜厚度			75 微米

SIGMACOVER 510 (SIGMA TCN TIECOAT)

焦油环氧中间漆 510

覆涂间隔时间表

(对大部分防污漆, 干膜厚度 150 微米)

对 SIGMA ECOFLEET 290
对其他防污漆

基底温度	-5℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
最小间隔时间(小时)	48	18	12	6	4	3
最大间隔时间(天)	14	10	5	2	1	0.5
最大间隔时间(天)	25	25	15	5	3	1

- 覆涂防污漆时可能会发生焦油渗色
- 施工和固化时需足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)
- 当只能在低温施工时, 必须注意混合油漆温度需高于 15℃, 熟化时间应延长到至少 1 小时

固化时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	干硬	暴露于海水前的 初期固化(小时)	完全固化(天)
5℃	48	96	—
10℃	30	48	15
15℃	24	30	10
20℃	16	24	7
30℃	8	18	3
40℃	5	12	2

- 只要海水温度达到 10℃ 以上, 在超过初期固化时间后, 可暴露于海水
- 如果海水温度只有 5℃, 初期固化时间将延长 50%
- 如果用加热无气喷涂 SIGMACOVER 510 焦油环氧中间漆, 经过 4 小时的初期固化时间后, 可暴露于海水
- 低温固化时, 油漆机械强度最初较低, 但当暴露于海水后将迅速升高
- 在施工与固化时需足够的通风量(请参阅表 1433 和 1434)

混合后使用期

(处于施工粘度时)

15℃	8 小时
20℃	6 小时
25℃	5 小时
30℃	4 小时
35℃	2 小时

[illegible]

参 考

请参阅表 1411

请参阅表 1430

请参阅表 1431

请参阅表 1433

请参阅表 1434

7479